

GRAVIMÉTRICA DE ASFALTO PREMIUM

UNIVERSAL

DESEMPENHO E FLEXIBILIDADE
IMPULSIONADOS PELA TECNOLOGIA



PRONTA PARA HOJE E O AMANHÃ
PROJETO INTELIGENTE, FÁCIL ADEQUAÇÃO

AMMANN

As usinas de mistura de asfalto Ammann Universal oferecem a produtividade necessária, proporcionando economia de custos em todas as etapas do processo.

A série de usinas ABP Universal representa a faixa de desempenho médio a alto, com capacidades de produção de até 400 toneladas por hora. As usinas podem fornecer diferentes misturas, mantendo a produção máxima para atender às necessidades de empresas de todos os portes.





ABP Universal

ÍNDICE

- 4 PORTFÓLIO DE GRAVIMÉTRICAS AMMANN
- 6 CARACTERÍSTICAS
- 8 VANTAGENS INDISCUTÍVEIS
- 10 QUALIDADE & CONFIABILIDADE
- 12 BAIXO IMPACTO AO MEIO AMBIENTE
- 16 EFICIÊNCIA E ECONOMIA DE ENERGIA
- 20 SOLUÇÕES SUSTENTÁVEIS
- 23 SISTEMA DE CONTROLE AS1
- 24 TRANSPORTE E INSTALAÇÃO
- 26 PÓS-VENDAS DE USINAS AMMANN
- 30 PRESENÇA GLOBAL DA AMMANN

PORTFÓLIO DE USINAS GRAVIMÉTRICAS AMMANN

Consistente do início ao fim. As usinas gravimétricas da Ammann proporcionam a harmonia essencial para a qualidade da sua mistura.

Todos os processos e componentes da usina são cuidadosamente desenvolvidos para garantir que a alimentação, secagem, aquecimento, peneiramento e mistura operem em conjunto perfeitamente. Ajudando a integrar todas as partes em movimento está o Sistema de Controle as1, que apresenta tecnologia líder com uma interface de fácil utilização.

Certas coisas nunca mudam

A Ammann marca presença no setor de equipamentos de construção de estradas há mais de 150 anos, acumulando experiências e know-how e desenvolvendo as tecnologias do futuro.

O que não mudou é como a Ammann faz negócios. Até hoje, todos os componentes principais são projetados e fabricados internamente para

um ajuste perfeito proporcionando qualidade, eficiência e longa vida útil. Esta abordagem também significa um único ponto de contato para praticamente todas as necessidades da usina.

Além disso, um século de experiência na indústria garante a compreensão de seu negócio e o desenvolvimento de usinas que fornecem soluções no mundo real.

PORTFÓLIO DE USINAS GRAVIMÉTRICAS

		T/H	80	90	100	140	180	210	240	260	300	320	340	400	440
REALOCÁVEL	ESTACIONÁRIA														
	HRT	100 %													
	UNIVERSAL	100 %													
	UNIBATCH	100 %													
	SOLIDBATCH	50 %													
	UNIHRT	100 %													
	ECOVRT	100 %													
	ECOBATCH	60 %													
	VALUETEC	45 %													
	MÓVEL														
	SPEEDYBATCH 2.0	50 %													
	EASYBATCH	25 %													

DESEMPENHO DA USINA AMMANN UNIVERSAL

	  		
MODELO	240	320	400
CAPACIDADE CONTÍNUA DA USINA COM 5% DE UMIDADE	240 t/h	320 t/h	400 t/h
NÚMERO DE SILOS ALIMENTADORES FRIOS	Conforme desejado		
CAPACIDADE DOS SILOS FRIOS	7,5–15 m ³		
TIPO TAMBOR DE SECAGEM	T 25100		T 27110
POTÊNCIA DO QUEIMADOR	20 MW	24 MW	26 MW
COMBUSTÍVEIS	Gás natural, óleo combustível extra leve, óleo pesado, gás liquefeito, GLP, hidrogênio (opção: pó de linhito)		
CAPACIDADE DO FILTRO	57 000 Nm ³ /h	63 000 Nm ³ /h	70 000 Nm ³ /h
TIPO PENEIRA (HMS 1-FILA)	APS-2060-S (opcional: VA-2050-S ou APS-2060-NGS)		
PENEIRA	5 ou 6 decks		
SUPERFÍCIE DA PENEIRA (6 FRAÇÕES)	APS-2060-S = 52 m ² VA-2050-S = 43,4 m ² APS-2060-NGS = 52,3 m ²		
SILO DE AGREGADO QUENTE 1-FILA	140 t, 200 t		
SILO DE AGREGADO QUENTE 2-FILAS	140 t, 200 t Arranjo: 1/2 : 1/2 ou 1/3 : 2/3		
BALANÇA DE AGREGADOS	4800 kg		
BALANÇA DE FILLER	600 kg		
BALANÇA DE CAP	468 kg		
TAMANHO / CAPACIDADE DO MISTURADOR	4 t ou 5 t		
FORNECIMENTO DE AGENTE LIGANTE	Configurações verticais E-Bit, 60 m ³ , 80 m ³ , 100 m ³ , também disponíveis tanques divididos		
SISTEMAS DE ADIÇÃO DE FILLER	De acordo com as necessidades do cliente: silos de filler recuperados e importados ou torres de filler em diferentes configurações desejadas		
SILO DE ARMAZENAMENTO DE MISTURA QUENTE / COMPARTIMENTOS	140 t ou 180 t em 2 compartimentos, 260 t ou 340 t em 4 compartimentos		
RECICLAGEM ADICIONAL DE ATÉ 40%	RAC diretamente no misturador		
RECICLAGEM ADICIONAL DE ATÉ 50%	Anel no tambor de secagem RAH50		

Configuração recomendada. Por favor, entre em contato com a Equipe de Vendas da AMMANN para adequar a usina de asfalto à sua necessidade.

EXPERIÊNCIA, TECNOLOGIA E FLEXIBILIDADE

As usinas Ammann Universal estabelecem o padrão para a produção de mistura de até 400 toneladas por hora nas respectivas classes de capacidade.

Uma filosofia de componentes claramente estruturada forma a base da série Universal. Essa estrutura garante que praticamente qualquer configuração possa ser implementada, proporcionando flexibilidade e “capacidade de combinação” aos clientes.

A ABP Universal oferece até 200 toneladas de conteúdo mineral quente em duas fileiras separadas de silos, um tambor paralelo para alimentação de RAP e um misturador de 5 toneladas ou uma grande peneira quente com superfície de 56 m². Independentemente do que o cliente solicitar, pode ser incorporado à ABP Universal.

Esta usina foi projetada para os mais altos níveis de processamento de agregados quentes, flexibilidade de fabricação e desempenho, graças também à alta utilização de recicláveis por meio do sistema de tambor paralelo Ammann.



■ ■ VOLUMES DE PRODUÇÃO
EXCEPCIONAIS, RECEITAS
AVANÇADAS DE MISTURA
DE ASFALTO E ALTA
UTILIZAÇÃO DE RAP ESTÃO
ENTRE AS PRINCIPAIS
CARACTERÍSTICAS DA
UNIVERSAL. ■ ■



UNIVERSAL: VANTAGEM SOBRE TODAS AS OUTRAS



ABP Universal

Desempenho, confiabilidade e qualidade excepcional são os pilares do nosso compromisso com o cliente. Esses critérios criam vantagens únicas que diferenciam a Universal das usinas concorrentes.

Investimos continuamente em tecnologia e inovação para garantir as melhores soluções em eficiência, economia de energia e sustentabilidade.

A utilização de asfalto reciclado diminui o impacto ambiental da usina, ao mesmo tempo em que oferece soluções escalonáveis para necessidades específicas.

O transporte otimizado e a montagem no local de instalação trazem flexibilidade, economia e produção imediata para nossos clientes.

Por último, mas certamente não menos importante, temos o ultra avançado Sistema de Controle as1 que, otimiza os resultados da produção.



EFICIÊNCIA & ECONOMIA ENERGÉTICA

- A tecnologia Ammann proporciona consumo de energia mais eficiente em comparação com as usinas concorrentes;
- Baixo consumo de energia = baixas emissões de CO₂;
- Baixo consumo de energia = custos operacionais reduzidos.



SOLUÇÕES SUSTENTÁVEIS

- Cinco diferentes níveis de tecnologias RAP: RAC30, RAC40, RAH50, RAH60, RAH100;
- Projetada para produzir mistura de asfalto **fria, morna e quente**;
- Design otimizado e modular: pode ser atualizada a qualquer momento.



BAIXO IMPACTO AMBIENTAL

Todas as usinas são projetadas:

- Serem esteticamente agradáveis ou não serem vistas;
- Oferecer soluções modulares para emissões de ruído, ar e odor.



QUALIDADE & CONFIABILIDADE

- A Ammann oferece excelente valor em secadores e queimadores, filtros de mangas, peneiras, misturadores e sistema de controle;
- Todos os componentes principais são projetados na Suíça;
- Soluções especiais como o Amdurit e o Ammatex resolvem problemas reais dos clientes.



TRANSPORTE & INSTALAÇÃO

- O melhor TCO (ou CTP – Custo Total de Propriedade) do mercado;
- Movimentação e transporte de baixo custo;
- Instalação rápida.



SISTEMA DE CONTROLE AS1

- Em operação em mais de 3.000 usinas ao redor do mundo;
- O sistema mais inovador e completo já projetado para usinas de asfalto.





QUALIDADE & CONFIABILIDADE



Saiba mais

As usinas de asfalto Ammann utilizam complexos processos de engenharia que exigem uma interação perfeita entre todos os componentes individuais.

Esta integração é tão essencial que a Ammann projeta internamente todos os componentes principais (Ammann Core Components), incluindo tambores secadores, queimadores, filtros, peneiras, sistemas controle e misturadores. Esta é a única maneira de garantir que nossas usinas atenderão aos requisitos e padrões exigentes do ambiente moderno do mercado.

A Ammann é atualmente o único fabricante de usinas de asfalto a oferecer esta abordagem de fonte única, estabelecendo-se como um parceiro profissional para lidar com todos os aspectos de sua usina de asfalto. Fornecemos respostas quando você precisa delas e mantemos a mente aberta a fim de compreender plenamente suas necessidades.

AMMANN



TAMBOR SECADOR

- Um único fabricante fornece todos os processos de gerenciamento de secagem / aquecimento / exaustão, garantindo uma sintonia perfeita;
- Uma ampla variedade de tamanhos de secadores para usinas de capacidades de até 400 toneladas por hora para atender a necessidades variadas;
- Etapas de transferência de calor otimizadas e isolamento do secador: máxima eficiência e economia de combustível;
- Design de baixo desgaste e pouca manutenção, com materiais de alta qualidade e fácil troca de peças de desgaste;
- Projeto interno do secador adaptável para uso de diversos tipos de agregados e combustíveis.



QUEIMADOR

- Queima de múltiplos combustíveis, com combustão simultânea ou alternada de até três tipos de combustíveis para máxima flexibilidade;
 - Processo de combustão altamente eficiente para um baixo consumo de combustível e emissões;
 - Queima de combustível pulverizado sólido sem a necessidade de uma chama piloto
 - Silenciador integrado para redução do ruído; redução adicional possível através de inversor de frequência;
 - O conceito de segurança cumpre as regulamentações de todos os países.
- Disponível para uma variedade de combustíveis líquidos, gasosos e sólidos:
 - Óleo leve
 - Óleo pesado
 - Óleo residual
 - Bio-óleo
 - Querosene
 - GLP
 - Gás natural
 - GPL em estado gasoso
 - Pó de carvão
 - Pó de madeira



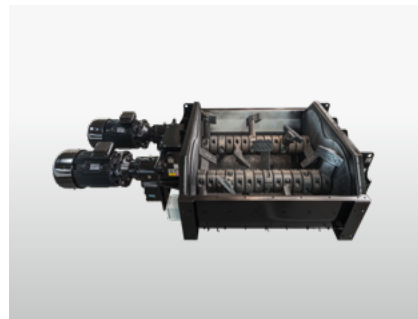
FILTRO

- Mecanismos patenteados de rotores de giro limpam suavemente as mangas;
- Eficiência de filtragem de 99,9% garante conformidade com as regulamentações;
- A maior superfície possível de filtragem proporciona eficiência ideal;
- Quantidade mínima de peças móveis reduz a manutenção e melhora a confiabilidade;
- Gaiolas de alumínio de alta qualidade resistentes a ácidos;
- O design do filtro de mangas com suporte CFD reduz perdas de temperatura e pressão.



PENEIRA

- Variáveis rigorosamente controladas incluem ângulo de curso, amplitude, frequência, design do corpo da peneira e geometria da malha. O resultado são as peneiras de melhor performance do mercado;
- Optimizada para temperaturas elevadas;
- Projeto de última geração;
- Fácil integração devido a interfaces idênticas.



MISTURADOR

- Desgaste mínimo através de componentes protegidos e um processo de mistura eficiente;
- O misturador forçado de duplo eixo proporciona grandes forças de cisalhamento;
- Excelente homogeneidade e tempo de mistura graças ao exclusivo arranjo de paletas da Ammann;
- Máxima flexibilidade de design de sequenciamento permite a produção de misturas especiais.



BAIXO IMPACTO AMBIENTAL

A escassez de terrenos industriais significa que as usinas de asfalto devem estar cada vez mais próximas de áreas residenciais.

Isso torna mais importante do que nunca que as usinas minimizem o ruído em um esforço para serem boas vizinhas e para atender às exigências locais.

- A Ammann oferece quatro níveis de supressão de ruído;
- As usinas Ammann são projetadas para facilitar o revestimento;
- O revestimento impede a libertação de poeira e gases para a atmosfera;
- Usinas com revestimento são esteticamente agradáveis, um fator essencial quando se busca obter aprovações em áreas urbanas.

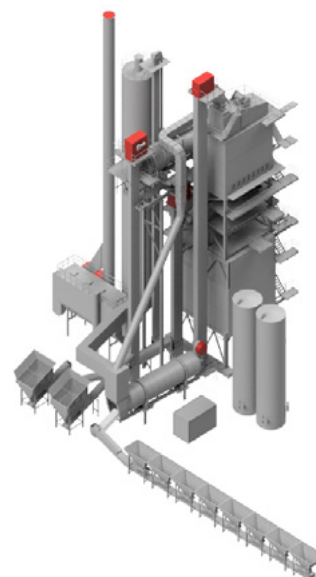


NÍVEL 1

Uma abordagem econômica e eficaz

Inclui vários esforços básicos de conscientização de custos:

- Os queimadores são equipados com acionamentos de velocidade variável para que o motor elétrico possa ser desacelerado – e tornado mais silencioso – quando não for necessária potência total;
- Um silenciador de chaminé, que é essencialmente uma calha inserida na chaminé, atua como um supressor de ruído;
- As estações superiores dos elevadores para pavimentos asfálticos recuperados (RAP) e agregados virgens (VA) são cobertas com painéis acústicos para reduzir os níveis de ruído do interior;
- Paredes inibidoras de ruído são colocadas ao redor do exaustor da usina para eliminar o ruído proveniente do interior.

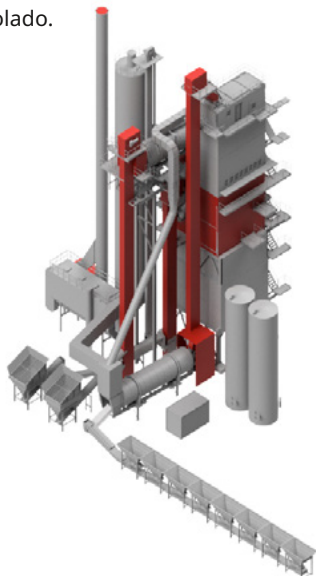


NÍVEL 2

Cobertura das principais fontes de emissão

Partindo dos níveis 1 e 2, oferece vários acréscimos e atualizações:

- Os queimadores são revestidos com painéis acústicos;
- Os eixos dos elevadores de RAP e VA são isolados para minimizar o ruído do giro das correntes e queda de material;
- As calhas de transferência de RAP e VA são isoladas;
- Paredes inibidoras de ruído são colocadas ao redor do exaustor da usina para eliminar o ruído proveniente do interior;
- Uma Peneira de Próxima Geração (NGS - Next Generation Screen) substitui a peneira vibratória básica para os VA. A NGS, uma peneira premium, é impermeável à poeira e possui duplo revestimento;
- O misturador e o nível de pesagem são revestidos com painéis acústicos trapezoidais;
- O canal de materiais sobretamanho é isolado.

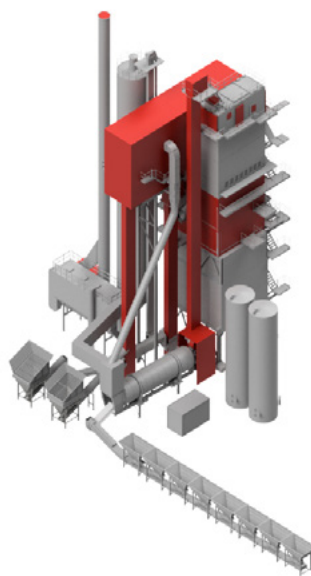


NÍVEL 3

Revestimento para reduções complementares

Partindo dos níveis 1 e 2, oferece vários acréscimos e atualizações:

- A seção do secador de RAP é revestida com painéis de absorção acústica;
- As portas e aberturas de manutenção da Peneira de Próxima Geração (NGS) são seladas com painéis de absorção acústica;
- O misturador e o nível de pesagem são revestidos com painéis de absorção acústica (uma melhoria em relação às chapas trapezoidais do Nível 2).

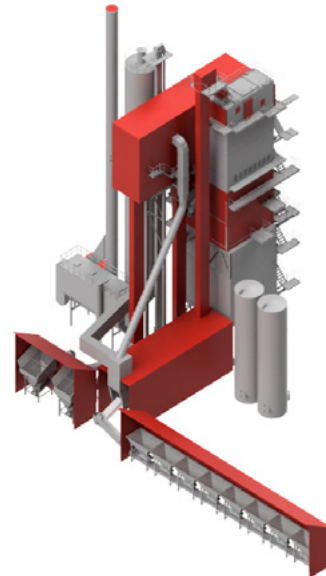


NÍVEL 4

A usina mais silenciosa possível

Partindo dos níveis 1, 2 e 3, oferece vários acréscimos e atualizações:

- O secador de VA e o queimador são totalmente enclausurados em um invólucro com painéis de absorção acústica;
- Os silos alimentadores a frio utilizam invólucros com três lados;
- Uma estrutura de supressão de ruído é colocada sobre a bomba de asfalto e o compressor.





BAIXO IMPACTO AMBIENTAL

Fumaças de betume são a principal fonte de odor. A Ammann oferece diferentes soluções para reduzir as fumaças – e o odor que pode resultar.



Tratamento da fumaça azul

O sistema, desenvolvido pela Ammann, aborda a fumaça azul liberada durante o carregamento dos caminhões.

Com este processo, os vapores são aspirados para o skip ou desviados para baixo do misturador – afastados das comportas de descarga do silo de massa pronta.

O sistema baseia-se no princípio de que o ar quente sobe, diminuindo assim o volume acima do silo de massa pronta. Neste ponto do processo, a fumaça azul é canalizada para um sistema de arrefecimento para a condensação da fase oleosa - e, subsequentemente, para um separador de óleo, para a captura das partículas oleosas mais finas.

Os gases tratados são transferidos para o queimador e incinerados.



Sistema de Neutralização de Odores

O sistema ataca as emissões de odores em dois pontos-chave.

1. Um kit especial inserido na chaminé neutraliza as emissões geradas durante a produção;
2. Além disso, uma barreira em forma de névoa bloqueia os odores na área de descarga.



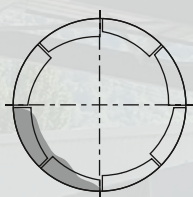


EFICIÊNCIA & ECONOMIA ENERGÉTICA

As usinas da Ammann permitem que os clientes realizem suas tarefas de forma eficiente e produtiva. As usinas ajudam os clientes a trabalharem de forma mais inteligente, não mais difícil.

Tambor Secador

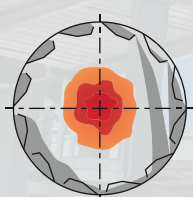
- Os secadores Universal são altamente eficientes em níveis de produção de até 64 t/h (com 3% de umidade) por metro quadrado – 22% mais eficientes do que o padrão existente;
- Isto resulta em baixo consumo de energia, o que, por sua vez, reduz os custos de combustível e as emissões de CO₂;
- A eficiência da troca de calor nos secadores facilita temperaturas dos gases normalmente entre 85 °C e 90 °C;
- Essa faixa de temperatura é 20 °C menor que a dos tambores secadores concorrentes e pode ser medida em uma economia de 1 kWh/T.



CARREGAMENTO



CONVECÇÃO



RADIAÇÃO



DESCARGA



Nossa promessa
sustentável

Filtro

- Menos perda de pressão significa menor consumo de energia;
- O novo design assegura a distribuição uniforme do ar de exaustão no interior do filtro;
- A distribuição/carregamento adequado utiliza mais a superfície das mangas e melhora a eficiência.

Queimador

- Nova tecnologia controla o formato da chama;
- Mais energia pode ser gerada em secadores menores, resultando em eficiência e economia de energia por tonelada de agregados secos e aquecidos;
- Um software especial otimiza a mistura ar/combustível para aumentar a eficácia da combustão, levando a uma significativa economia anual de combustível.



EFICIÊNCIA & ECONOMIA ENERGÉTICA



AMMANN FOAM

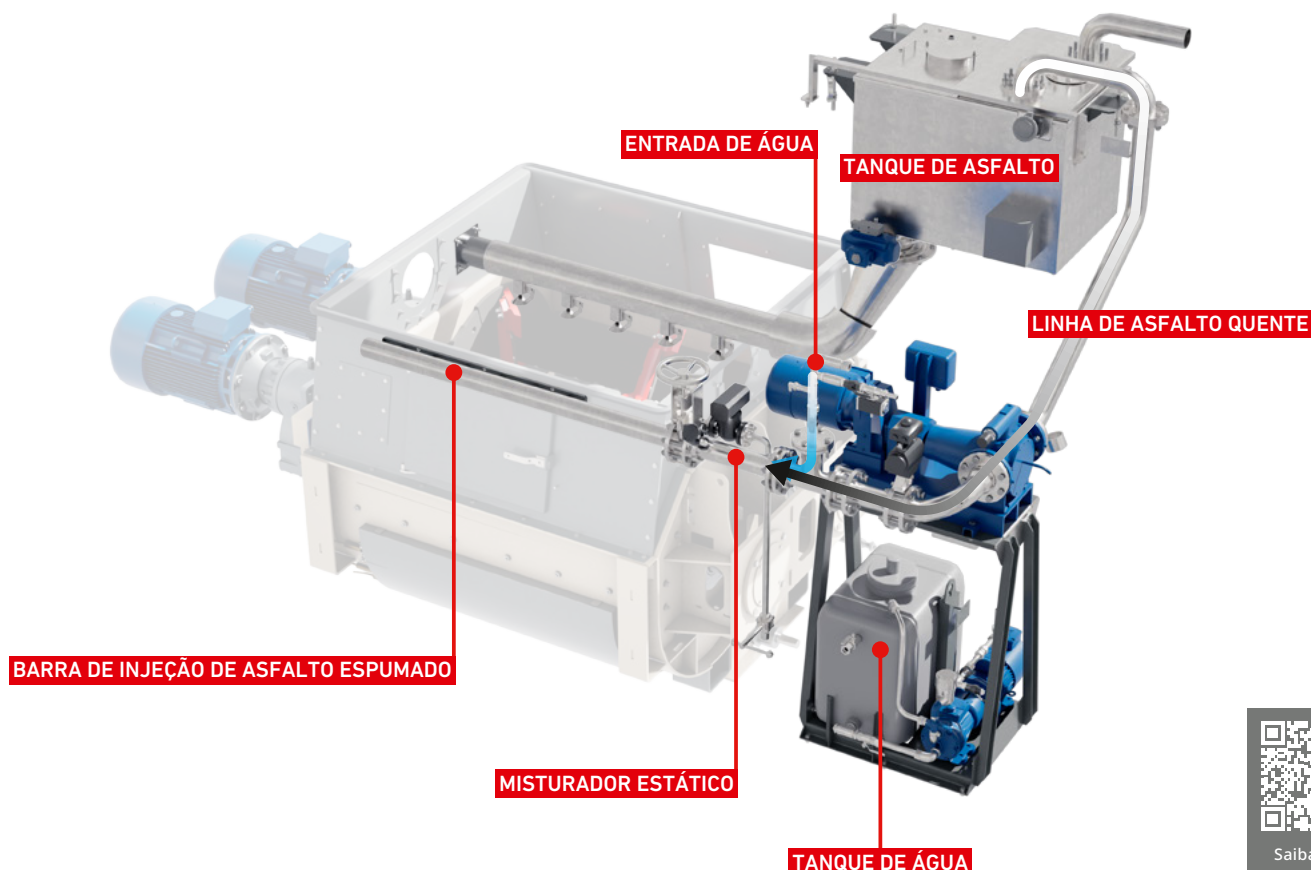
A Ammann acredita que as misturas asfálticas a baixa temperatura são o futuro da indústria do asfalto. Dessa maneira, desenvolvemos o sistema de asfalto espumado Ammann (Ammann Foam System) em colaboração com nossos clientes e especialistas internos.

As baixas temperaturas associadas ao uso do Ammann Foam proporcionam grandes vantagens:

- Maior trabalhabilidade durante a produção e aplicação da mistura;
- Aumento da performance de compactação;
- Extensão da estação de pavimentação;
- Capacidade de entregar misturas a distâncias maiores;
- Melhor desempenho de reciclagem.

O uso do Ammann Foam para produzir asfalto morno (WMA) proporciona benefícios adicionais:

- Redução das emissões de VOC do asfalto;
- Menores níveis de emissão de gases e CO₂ a partir da economia na secagem e aquecimento de agregados virgens;
- Redução de emissões de gases e odores;
- Abertura mais rápida das estradas ao tráfego;
- Economia nos custos de produção através da redução do consumo de energia.



Saiba mais

AS1 ECOVIEW

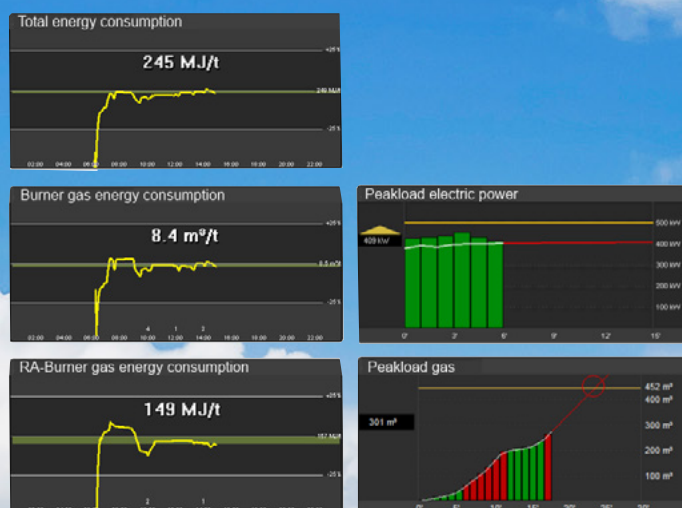
Este módulo do AS1 ajuda a descobrir e a eliminar o desperdício de energia.

Um display intuitivo atualiza os operadores e permite o ajuste imediato. Isso proporciona aos operadores os dados necessários para tomar decisões sobre o rendimento e o controle de material para maximizar a economia e a eficiência.

O EcoView também determina os valores de emissão CO₂ e calcula os custos de energia resultantes dos ajustes feitos, tornando as operações mais eficientes.

DESTAQUES

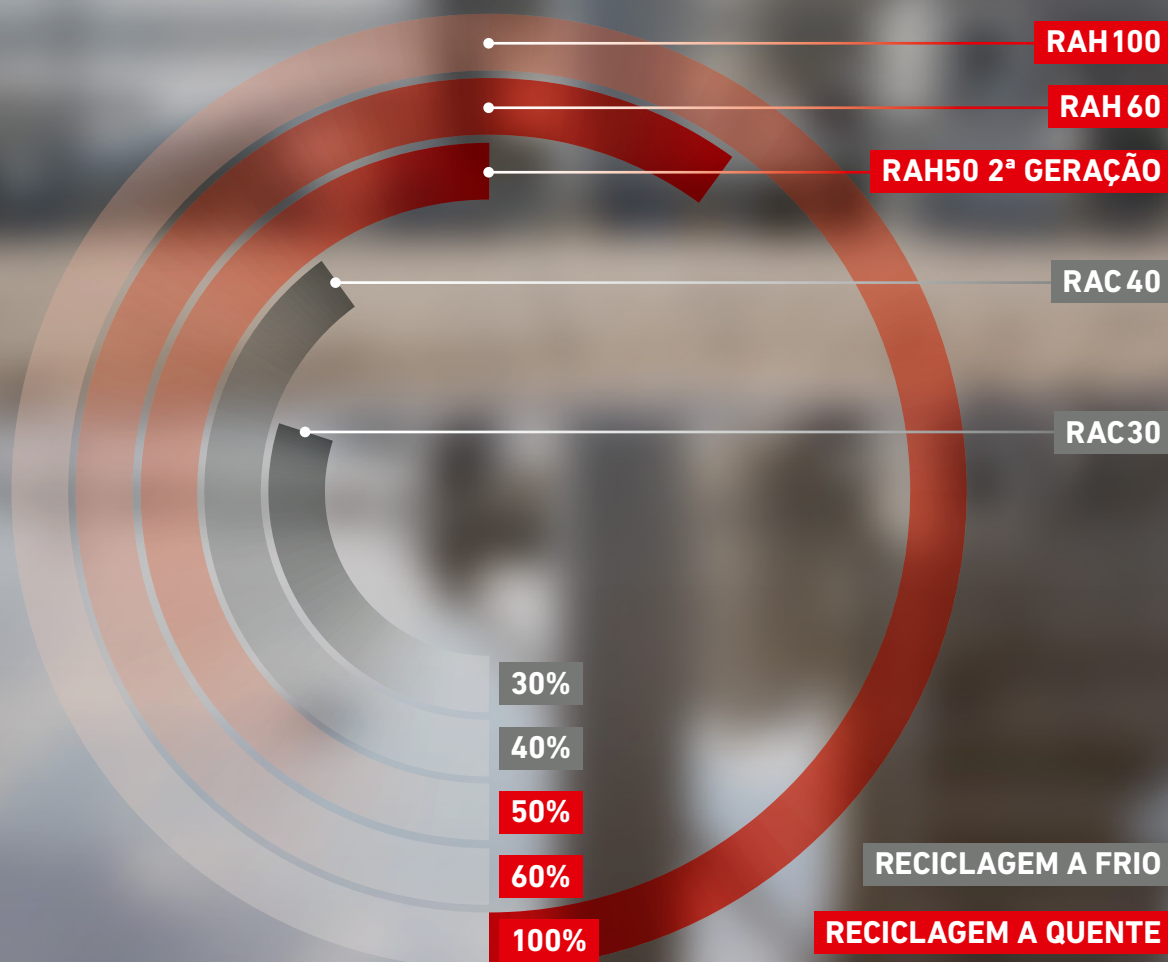
- Display intuitivo para operador mostrando a eficiência do funcionamento da usina;
- Exibe valores-chave e permite a comparação com valores de referência e períodos anteriores;
- Determina os valores de emissões de CO₂;
- Determinação dos custos energéticos resultantes.





SOLUÇÕES SUSTENTÁVEIS

O uso de asfalto reciclado é uma necessidade, dados os requisitos atuais de sustentabilidade. A Ammann é líder mundial no desenvolvimento da tecnologia de utilização de RAP.



ATÉ 40% DE ADIÇÃO A FRIO NO MISTURADOR



BENEFÍCIOS

- Os agregados virgens podem ser peneirados;
- Quantidade por batelada variável a cada carga;
- Máxima flexibilidade (receitas);
- Independente do restante do processo;
- Solução inteligente quando combinado com o RAH50.

ATÉ 50% DE ADIÇÃO A QUENTE RAH50 2ª GERAÇÃO



BENEFÍCIOS

- Processa proporções de RAP de até 50%;
- Ótima relação investimento/performance;
- Economia de energia através do processamento eficiente dos agregados virgens;
- Emissões ainda mais baixas, graças ao aquecimento suave do RAP;
- Tecnologia avançada – comprovada pela liderança da Ammann na indústria e por três patentes internacionais.

ATÉ 60% DE ADIÇÃO A QUENTE NO TAMBOR PARALELO RAH60



BENEFÍCIOS

- Os agregados virgens podem ser peneirados;
- Altos percentuais de adição;
- Aquecimento suave;
- Combinável com sistema de adição a frio.

100% DE ADIÇÃO A QUENTE NO TAMBOR DE RECICLAGEM RAH100



BENEFÍCIOS

- É possível atingir percentuais de reciclagem de até 100%;
- Solução de menor emissão de gases; atende às regulamentações mais rigorosas;
- Processo e eficiência superiores: benefícios financeiros através da economia de combustível e reutilização correta do RAP;
- As receitas são mais flexíveis, pois não há necessidade de superaquecer os agregados virgens.



SOLUÇÕES SUSTENTÁVEIS

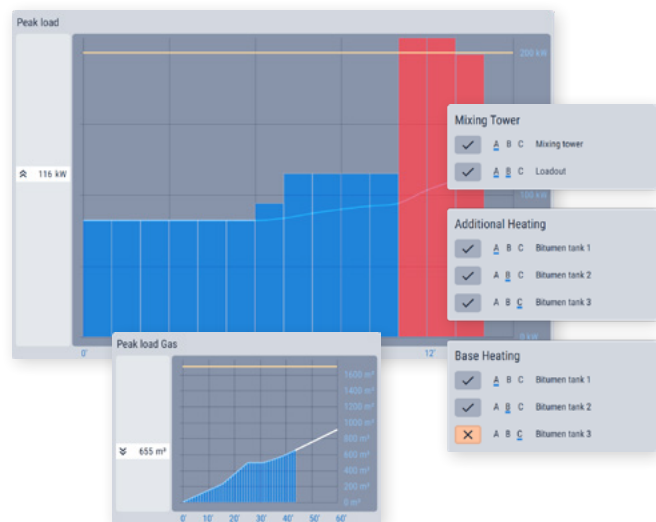
AS1 Peak Load Management

Os fornecedores de energia normalmente baseiam os preços no uso ou na capacidade. Para este último, o pico medido estabelece o preço. Portanto, é de grande interesse dos proprietários/operadores de usina manter a operação mais reduzida quanto possível durante os picos de carga.

O módulo do AS1 Peak Load Management (Gerenciamento de Picos de Carga) auxilia o processo monitorando continuamente a demanda total da usina, em relação a valores críticos e previsão de horário de picos de tarifa, com a intenção de reduzir a demanda de consumo de energia nos períodos do dia onde isso é o mais caro.

Com base nas estimativas de pontos altos e baixos ideais das concessões tarifárias, alguns dispositivos (ex. aquecedores) podem ser desligados de forma automática e gradual.

Ele se encaixa perfeitamente com o módulo EcoView do AS1 e está disponível para eletricidade e gás como fontes de energia.



DESTAQUES

- Previne o uso de cargas elétricas de curto prazo durante os caros picos de carga;
- Função de previsão;
- Desligamento automático de dispositivos elétricos.

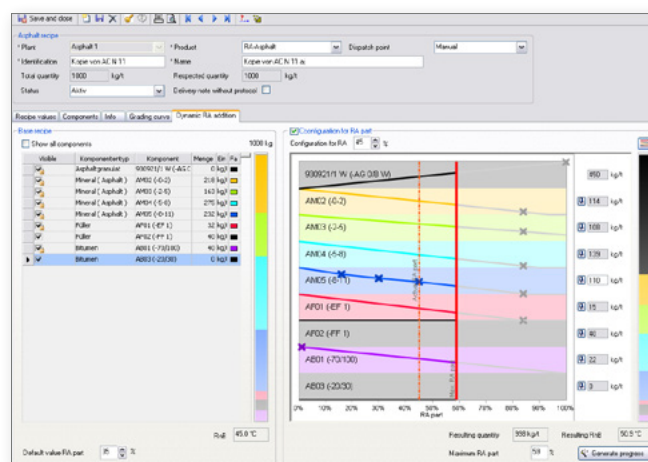
AS1 Dynamic Recycling Addition

O módulo do AS1 Dynamic Recycling Addition (RAD ou Adição Dinâmica de Reciclado) facilita a modificação do percentual de adição de RAP. Um assistente integrado de configuração guia o operador pelo processo de entrada das receitas. Os controles deslizantes permitem o ajuste do percentual de RAP durante a produção.

É projetado para garantir que a adição de RAP e, portanto, a economia de ligante, seja sempre maximizada: Isso proporciona aos operadores a confiança para manter uma alta produtividade e, ao mesmo tempo, manter a qualidade como a prioridade principal. O que, por sua vez, assegura que a eficiência seja excelente e, consequentemente, a rentabilidade seja maximizada.

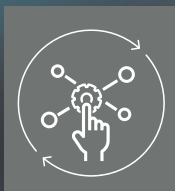
Vários percentuais de RAP em uma única receita

O uso de asfalto recuperado protege os recursos naturais além de oferecer vantagens econômicas. O módulo opcional do AS1 "Adição Dinâmica de RAP" facilita a modificação do percentual de RAP de acordo com as exigências, mesmo durante a produção.



DESTAQUES

- Um assistente integrado de configuração guia o operador através do processo de entrada das receitas;
- Uma receita é suficiente para vários percentuais de RAP;
- Mudança do percentual de RAP usando os controles deslizantes durante a produção.



SISTEMA DE CONTROLE AS1

O confiável e inovador sistema de controle AS1 combina o consagrado software da ammann com um hardware industrial especialmente compatibilizado.

O computador industrial que leva o AS1 foi projetado e testado para uso em ambientes altamente hostis. Sua rede de comunicação também foi otimizada. A flexibilidade das configurações atendem as mais variadas necessidades dos clientes.

SISTEMA FIELD BUS:

Garantia de transmissão de sinais confiável

O sistema field bus é comprovadamente robusto e confiável para condições críticas de operação. As falhas podem ser detectadas e eliminadas de forma eficiente através das ferramentas de diagnóstico, mesmo via suporte remoto.

COMPONENTES DO PAINEL ELÉTRICO:

Desenvolvidos para trabalhos árduos, 24 horas por dia

Os componentes do painel elétrico devem resistir aos esforços de trabalho mais extremos, 24 horas por dia. Por essa razão a Ammann utiliza exclusivamente componentes de qualidade comprovada, de fabricantes de renome e disponíveis no mundo inteiro.

HOTLINE E ASSISTÊNCIA:

Garantia de disponibilidade das usinas

As falhas eletromecânicas podem ser rapidamente solucionadas pela própria equipe técnica do cliente com a ajuda dos esquemas elétricos e das ferramentas de diagnóstico do AS1.

A experiente equipe de atendimento via hotline da Ammann pode ser chamada a qualquer hora para suporte em diagnósticos de falhas ou manutenções. Os modernos meios de telecomunicação aumentam a disponibilidade operacional das usinas e reduzem a necessidade de despesas com visitas a obras para serviços.

DESTAQUES

- Funcionalidade abrangente do sistema;
- Rápido e fácil de aprender;
- Operação segura;
- Conceito comprovado de field bus e elementos de carga com o máximo de confiabilidade;
- Hotline profissional e organizações de suporte prontas para atendimento no mundo inteiro.





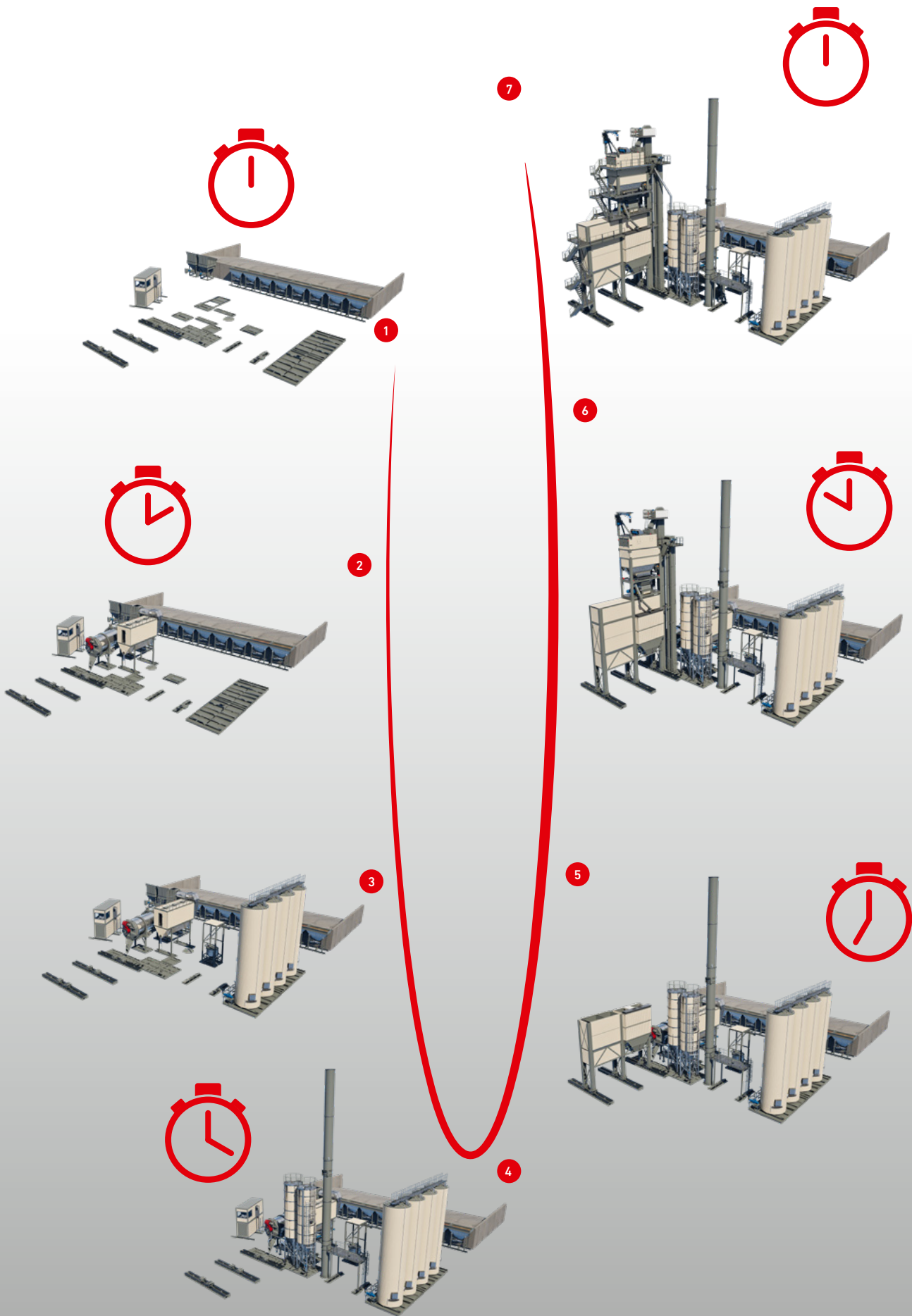
TRANSPORTE & INSTALAÇÃO

As usinas Ammann são projetadas e produzidas para simplificar o transporte e a montagem na obra.

O transporte e a montagem econômicos são essenciais para o valor agregado do cliente. Os opcionais da usina incluem bases de aço que permitem a instalação em solo estabilizado – sem a necessidade de uma fundação de concreto. Todos os cabos são pré-montados e testados em fábrica.



INSTALAÇÃO RÁPIDA



PÓS-VENDAS DE USINAS AMMANN

Os contratos de serviços de manutenção e os treinamentos técnicos fornecidos pela Ammann ajudam a proteger o seu investimento, enquanto os treinamentos dos operadores garantem que a sua equipe seja capaz de utilizar todos os recursos e benefícios disponíveis na sua usina. Quando suas necessidades mudarem, a Ammann oferece opções de retrofit (modernização) que podem proporcionar uma usina tão boa quanto uma nova a um baixo custo.

Retrofit

- Melhora o nível tecnológico da usina;
- Aumenta a vida útil dos componentes;
- Aumenta a eficiência da usina.

Peças de reposição originais

- Manter a performance inicial da usina;
- Aumentar o tempo de uso da usina (sem paradas na produção);
- Monitorar os custos de manutenção.



Treinamento

- Aumentar a eficiência da usina;
- Reduzir custos desnecessários;
- Aumentar o tempo de uso da usina.

Serviço Técnico

- Montagem e testes profissionais do sistema;
- Assistência técnica;
- Manutenção preventiva.

AMDURIT

O amdurit, sistema de proteção contra desgaste desenvolvido pela ammann, proporciona vida útil até três vezes maior do que os aços de alta resistência e protege peças e componentes valiosos.

BENEFÍCIOS

- Três vezes mais durável do que os aços de alta resistência;
- Custos operacionais mais baixos;
- Vida útil mais longa;
- Instalação rápida;
- Redução dos tempos de parada.

SILO DE ALIMENTAÇÃO DE MINERAIS

ENTRADA / ALIMENTAÇÃO DO ELEVADOR DE CANECAS

TRANSIÇÃO ELEVADOR – PENEIRA

FLAP DE SELEÇÃO DA PENEIRA

PLACA DIRECIONADORA DA PENEIRA

FLAP DE BYPASS DA PENEIRA

FLAP DE DOSAGEM

BALANÇA PARA AGREGADOS

SKIP DE TRANSFERÊNCIA

SILO DE MASSA PRONTA

PRÉ-SEPARADOR

SILO / DOSADOR DE RAP

DESCARGA DO DOSADOR DE RAP

ENTRADA DO ELEVADOR DE RAP

ENTRADA DO TAMBOR DE RAP

SILO INTERMEDIÁRIO DE RAP

BALANÇA DE RAP

ELEVADOR DE RAP

ELEVADOR DE CANECAS

CANAL DE GÁS BRUTO

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO AUTOMATIZADA

E se um único procedimento pudesse prolongar a vida útil de sua usina, reduzir os custos de combustível e melhorar a segurança também?



BENEFÍCIOS

- O sistema Ammlub é montado diretamente no ponto de lubrificação e garante uma relubrificação contínua em intervalos curtos;
- Os lubrificantes podem ser repostos enquanto as usinas estão em funcionamento, otimizando a manutenção de rotina e mantendo sua usina produtiva;
- Melhora a segurança ao retirar os trabalhadores do processo;
- Reduz os custos de energia em até 10 %.

MANGAS AMMATEX

Vários tipos de mangas estão disponíveis para garantir que você tenha um encaixe perfeito em sua usina.

BENEFÍCIOS

- A fabricação precisa garante uma instalação rápida e um encaixe perfeito;
- Adequadas para todos os tipos de combustíveis;
- Relação excepcional de preço/performance;
- Baixos valores de emissão graças à vedação e encaixe adequados;
- Custos operacionais reduzidos da usina devido à vida útil prolongada das mangas.



O GRUPO AMMANN NO MUNDO

Uma empresa inovadora e sustentável

A Ammann é um fornecedor líder mundial de usinas de asfalto, usinas misturadoras de concreto, máquinas e serviços para a indústria da construção, com vasta experiência principalmente na construção de estradas e infraestrutura de transporte. Estamos comprometidos com a sustentabilidade – tanto dos produtos que fabricamos como dos processos para produzi-los.

Nossos pontos fortes são a abordagem de uma empresa familiar com muitos anos de atuação no setor, aliada a uma presença internacional forte e bem consolidada. Desde 1869, temos estabelecido níveis de referências na indústria da construção de estradas, graças a inúmeras inovações e soluções que são competitivas e confiáveis.

Fiéis ao nosso lema: “Productivity Partnership for a Life Time” (Parceria e Produtividade para Toda a Vida), direcionamos nossas atividades às necessidades e exigências dos nossos clientes. Usinas e máquinas que comprovam seus méritos consistentemente sob condições exigentes são a melhor maneira de proporcionar aos nossos clientes a vantagem competitiva decisiva da qual eles precisam.

Nossa confiável e pontual rede de serviços fornece as peças de reposição essenciais, que mantém nossos clientes em operação – e abastecem suas usinas e máquinas ao longo de toda a sua vida útil.

200+ AGENTES E PARCEIROS COMERCIAIS

20 ESCRITÓRIOS REGIONAIS DE VENDAS & SUBSIDIÁRIAS

14 CENTROS DE TREINAMENTO

13 CENTROS DE DISTRIBUIÇÃO

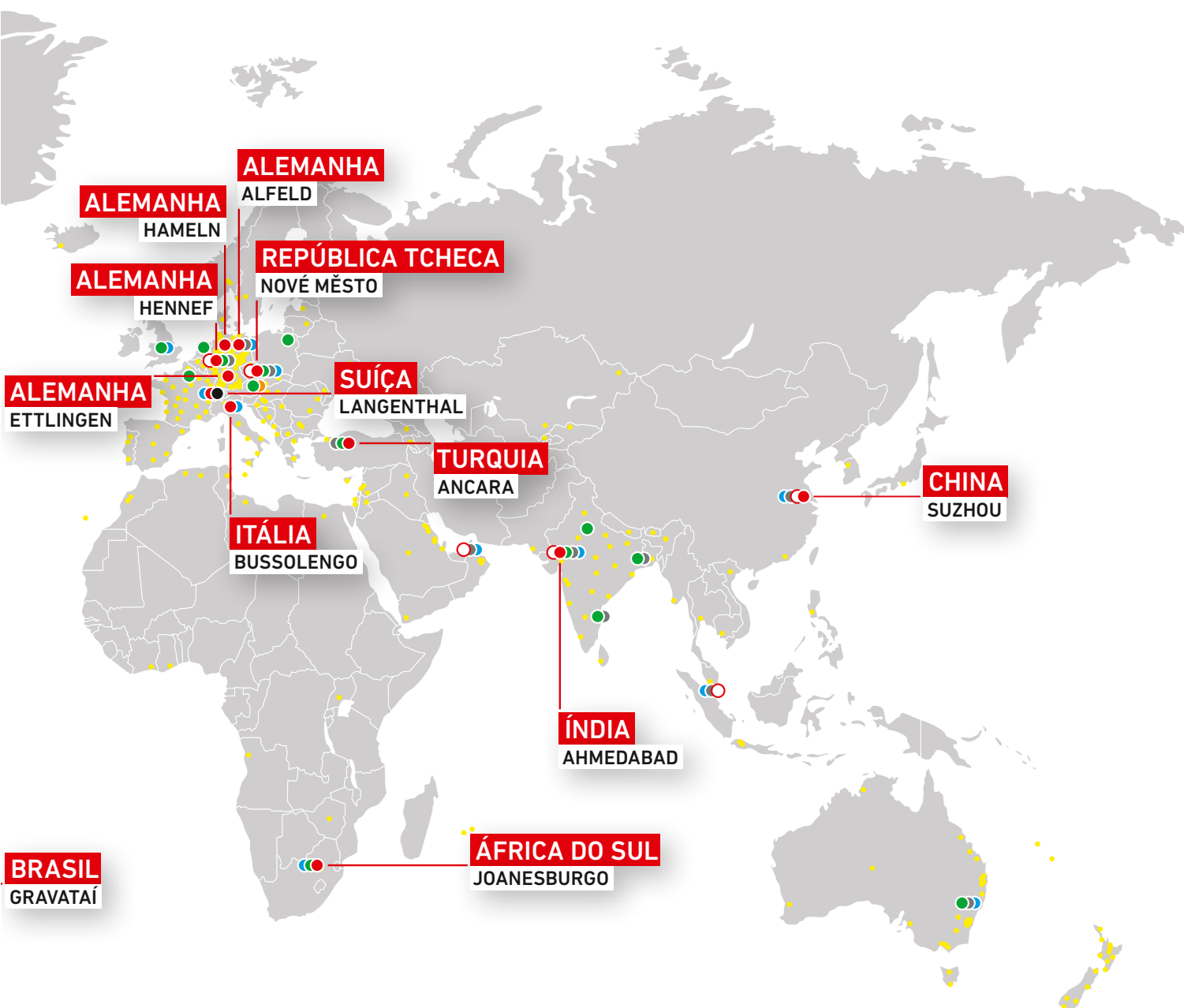
12 FÁBRICAS E CENTROS DE COMPETÊNCIA



USINAS

USINAS DE ASFALTO

USINAS DE CONCRETO



REDE GLOBAL DE DISTRIBUIÇÃO E SERVIÇOS

- MATRIZ
- ESCRITÓRIOS REGIONAIS DE VENDAS
- FILIAIS
- FÁBRICAS E CENTROS DE COMPETÊNCIA
- CENTROS GLOBAIS DE RETROFIT
- CENTROS DE DISTRIBUIÇÃO
- CENTROS DE TREINAMENTO
- AGENTES E PARCEIROS COMERCIAIS

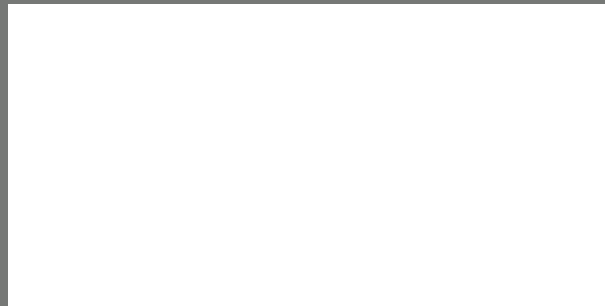


MÁQUINAS

COMPACTAÇÃO LEVE

COMPACTAÇÃO DE SOLOS E ASFALTO

VIBROACABADORAS DE ASFALTO



Para mais informações sobre
produtos e serviços, visite:
www.ammann.com

