



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A2:2025

TÜV SÜD/15085/CL1/078/00/9A1

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Witzenmann GmbH
Östliche Karl-Friedrich-Straße 134
75175 Pforzheim
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 13.03.2026 bis 16.11.2028

München, 27.03.2026
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) HAUG



EQ3261285



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Sack

Dipl.-Ing. SACK
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	8/1.2, 8 8/43, 8/44, 8/45, 8	t = 1 - 5 mm D ≥ 6 mm t = 2.1 - 6.6 mm D ≥ 7.5 mm	BW; FW: t ≥ 1 mm frontale Flachsweißnaht
142	43, 44, 45, 8 8.1	t = 0.21 - 0.77 mm t = 0.28 - 0.8 mm D ≥ 41.5 mm	BW (Längsschweißnaht) "Orbital" - FW - sl Anschlussst. t ≥ 5mm
15	43, 44, 45, 8 8/43, 8/44, 8/45, 8	t = 0.07 - 0.55 mm t = 0.21 - 3.3 mm D ≥ 7.5 mm	BW (Längsschweißnaht) frontale Flachsweißnaht
52	43, 44, 45, 8 8	t = 0.16 - 0.84 mm t = 0.2 - 0.9 mm D ≥ 50 mm	BW (Längsschweißnaht) t2: 2,0 - 7mm (Stichnaht am Überlappstoß)

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
 - Metallschläuche / -leitungen
 - Metallbälge und Kompensatoren

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dr. Gerald Kolbe, IWE geb. am: 04.05.1973

1. Vertreter: Steffen Troitzsch, IWE geb. am: 12.10.1978

Weitere Vertreter: Süleyman Tugrul, IWS geb. am: 08.04.1976

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Gerald Kolbe, Steffen Troitzsch sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: TÜV SÜD/15085/CL1/078/00/9A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.

