



Pharmahersteller verfügen über alle Daten – warum entsteht trotzdem kein Mehrwert?

Wie andere Industrieunternehmen sehen sich auch Pharma und Life Sciences-Unternehmen einer Vielzahl externer Risikofaktoren ausgesetzt – darunter Lieferkettenunterbrechungen, steigende Rohstoffpreise und Risiken vor Cyberangriffen. In den letzten Jahren wurde das Wachstum und die Wettbewerbsfähigkeit europäischer Hersteller jedoch zunehmend auch durch Herausforderungen im Informationsmanagement und in Compliance-Fragen gefährdet: Über die Hälfte der befragten Hersteller sieht in Audits, fehlender Rückverfolgbarkeit oder mangelndem Informationsaustausch eine ihrer größten Sorgen.

Die fünf größten Herausforderungen

01. Skalierung

Skalierung von Prozessen auf neue Produktionsstandorte

02. Compliance

Effiziente Betriebsabläufe unter Einhaltung von Vorschriften

03. Kostenkontrolle

Effizientes Management der Materialkosten

04. Nachfragedruck

Steigende Nachfrage zuverlässig bedienen

05. Asset Management

Effiziente Verwaltung von Dokumenten und Daten

Um diesen Herausforderungen zu begegnen, setzen Pharma und Life Sciences-Unternehmen verstärkt auf Künstliche Intelligenz – insbesondere im Bereich der prädiktiven Instandhaltung und Automatisierung.

Vier von fünf befragten Hersteller halten es zudem für „kritisch“ oder „sehr wichtig“, in verbessertes Dokumentenmanagement, Echtzeitanalysen sowie Tools zur Vereinfachung von Zusammenarbeit und Datenaustausch zu investieren. Diese Prioritäten deuten darauf hin, dass **digitale Zwillinge** und der Reifegrad von **Enterprise-Asset-Management-Systemen** künftig an Bedeutung gewinnen werden.

Geplante Investitionen in Schlüsseltechnologien innerhalb der nächsten 12 Monate

68%

Automatisierung der Cybersicherheit

65%

KI für Predictive Maintenance

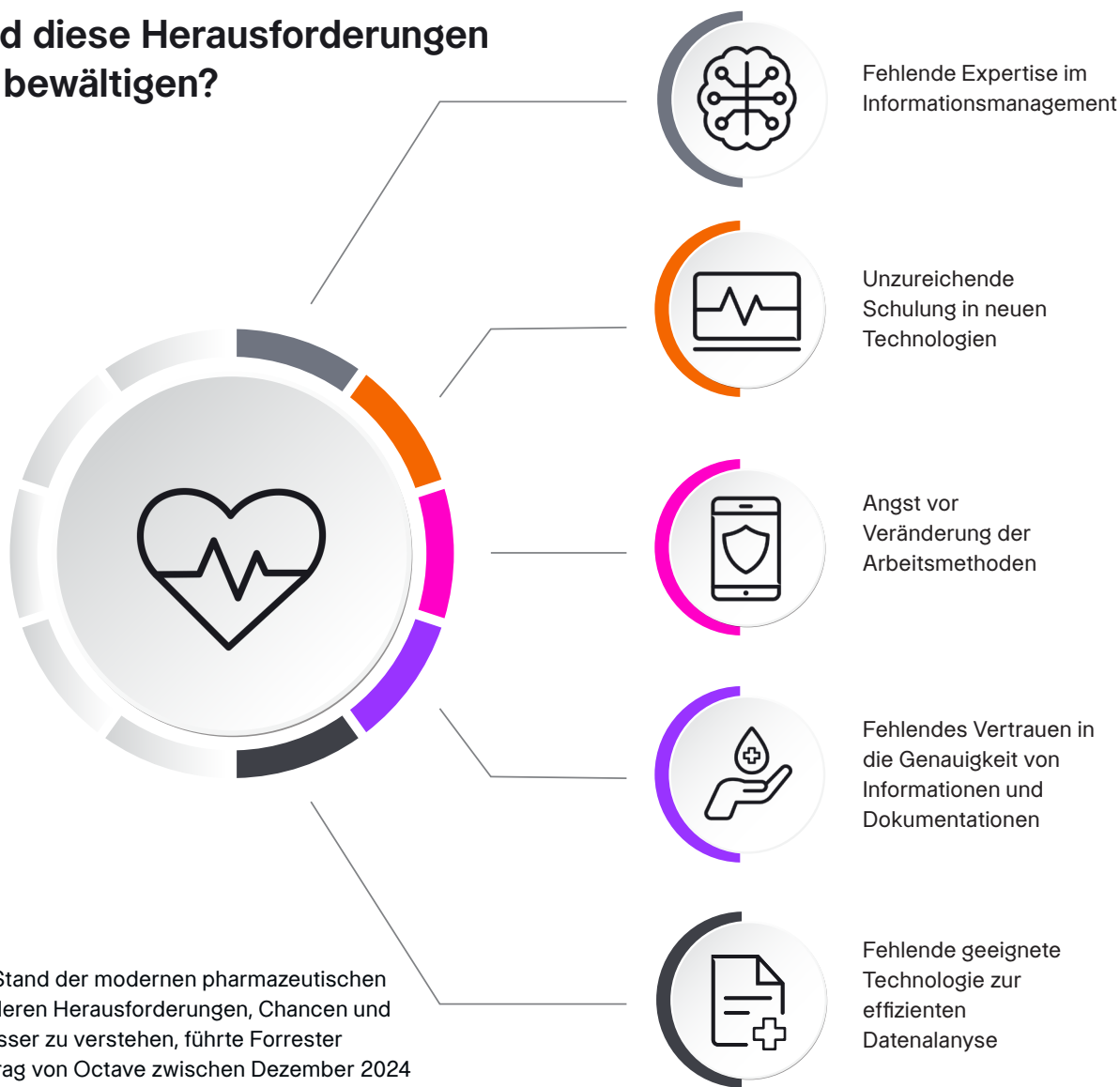
61%

Automatisierung der Abläufe in der Produktentwicklung

61%

KI-basierte Schnittstellen in der Nutzersprache

Warum sind diese Herausforderungen schwer zu bewältigen?



Um den aktuellen Stand der modernen pharmazeutischen Produktion sowie deren Herausforderungen, Chancen und Erfolgsfaktoren besser zu verstehen, führte Forrester Consulting im Auftrag von Octave zwischen Dezember 2024 und Januar 2025 eine Studie durch.

Dazu wurden 161 Entscheidungsträger aus Pharma und Life Sciences-Unternehmen befragt, davon 72 % in Top-Management-Positionen (CEOs, Vizepräsidenten, Direktoren etc.).

Erhalten Sie wertvolle Einblicke in die Pharma- und Life-Sciences-Produktion und erfahren Sie, wie Sie diese effizienter gestalten können.

[Zur Website](#)

Octave ist ein führender Anbieter unternehmenskritischer Software. Wir verwandeln Daten in verwertbare Erkenntnisse – so wird digitale Intelligenz zum strategischen Wettbewerbsvorteil unserer Kunden. Mit unseren Lösungen werden komplexe Aufgaben beherrschbar: von der Planung über den Bau und den Betrieb von Anlagen bis hin zum Schutz von Menschen, Liegenschaften und Werten – für jeden Anwendungsbereich und in jeder Größenordnung. Seit Jahrzehnten arbeiten wir eng mit unseren Kunden zusammen, um Leistung zu steigern, Effizienz zu erhöhen und Ergebnisse nachhaltig zu optimieren. Ob in Fabrikhallen oder ganzen Städten – unsere Lösungen sind darauf ausgelegt, vom ersten Tag an Wirkung zu entfalten und das Potenzial moderner Technologien voll auszuschöpfen.