



BROCHURE

# Octave Tempo Control System Effectiveness

Una soluzione completa per migliorare la  
consapevolezza situazionale degli operatori e  
la gestione dei rischi operativi





Ogni impianto industriale si concentra su tre priorità: sicurezza, ambiente e costi. I rischi in queste aree sono intrinseci alle operazioni, rendendo la capacità di misurarli e gestirli essenziale per la sostenibilità a lungo termine.

## Sfide

- I sistemi di allarme poco efficienti, afflitti da allarmi a raffica, allarmi imprecisi e allarmi soppressi, riducono la consapevolezza della situazione e incidono negativamente sulla produzione e sulla sicurezza dell'impianto.
- Monitorare, identificare, valutare e affrontare i circuiti di controllo problematici tra migliaia di circuiti è un processo complicato e che richiede tempo.
- Il personale dello stabilimento non dispone di una chiara visione dei limiti e degli allarmi previsti per garantire il rispetto dei limiti di produzione e di sicurezza operativa.
- I responsabili delle operazioni spesso non riescono ad accedere ai dati affidabili di cui hanno bisogno per prendere decisioni informate, perché i sistemi e i fogli di calcolo mantengono le informazioni compartimentate.
- I regolatori proporzionali-integrali-derivativi (PID) non funzionano a un livello accettabile o ottimale a causa di problemi legati agli strumenti o di una regolazione inadeguata, il che può comportare instabilità del sistema e situazioni di sicurezza anomale.

# Soluzioni

Il raggiungimento dell'eccellenza operativa richiede un approccio olistico che metta in relazione e trasformi tutti gli aspetti delle operazioni. Octave fornisce insight sui dati e informazioni operative al personale degli impianti. Ciò migliora la consapevolezza situazionale dell'operatore e attenua le situazioni anomale, migliorando la sicurezza, l'affidabilità e la redditività complessive dell'impianto.

Octave Tempo Control System Effectiveness (precedentemente PAS PlantState Integrity), una piattaforma completa di soluzioni, offre una visione critica delle prestazioni dei sistemi di allarme, dei circuiti di controllo, dei limiti operativi e dei livelli di protezione indipendenti (IPL). Le soluzioni attingono da molteplici fonti di dati, contestualizzano tali informazioni e le trasformano in approfondimenti chiari e in tempo reale che favoriscono un processo decisionale più efficace in tutto lo stabilimento.

- **Tempo Alarm Management** (precedentemente PAS AlarmManagement) riduce gli allarmi fastidiosi, facilita la conformità normativa, evita condizioni di malfunzionamento che incidono sulla produzione e migliora la capacità degli operatori di individuare e reagire alle situazioni anomale.
- **Tempo Boundary Analytics** (precedentemente PAS InBound) aggrega, convalida e visualizza in tempo reale i limiti operativi di sicurezza, li presenta in contesto all'interno dei sistemi di controllo e consente agli operatori di determinare immediatamente lo stato attuale di un impianto rispetto ai suoi limiti operativi di sicurezza.
- **Tempo Safety System Performance** (precedentemente PAS IPL Assurance) ottimizza le risorse dell'impianto automatizzando la reportistica sull'integrità degli IPL, facilita il supporto lungo l'intero ciclo di vita di tutte le infrastrutture di sicurezza all'interno di una struttura e fornisce una tracciabilità per la conformità alle normative IEC e OSHA.
- **Tempo Control Loop Performance** (precedentemente PAS ControlWizard) monitora i loop di controllo per diagnosticare e individuare potenziali problemi ai sensori, alle valvole e ai controllori, così da intervenire prima che si verifichino rischi per la sicurezza e impatti sulla redditività.
- **Tempo Control Loop Tuning** (precedentemente PAS TuneWizard) sviluppa parametri di taratura efficaci per garantire prestazioni ottimali e robuste del loop di controllo.



# Vantaggi

- Riduci gli allarmi fastidiosi fino al 70% grazie all'identificazione e alla risoluzione delle principali cause (bad actor).
- Identifica e segnala potenziali violazioni che potrebbero causare ritardi, perdite di produzione e shutdown non necessari.
- Riduci il numero di loop in modalità manuale di oltre il 50%, migliorando le prestazioni dei loop di controllo e l'efficienza del processo.
- Aumenta la disponibilità operativa e la produttività grazie a una migliore gestione delle situazioni anomale e a una comunicazione più efficace.
- Standardizza la gestione dei bypass e riduci i bypass delle funzioni strumentate di sicurezza (SIF) fino al 90%.
- Ottieni fino al 60% di miglioramento della frequenza degli allarmi regolando i setpoint, le deadband e i tempi di ritardo.

Comprendere le relazioni tra la gestione degli allarmi, i loop di controllo, la gestione dei confini e gli IPL è fondamentale per capire e migliorare le performance operative.

La supervisione operativa inizia con dati affidabili. Quando i dati vengono contestualizzati e visualizzati, mettono in evidenza rischi nascosti e favoriscono decisioni più intelligenti e sicure in tutte le operazioni.

Con Tempo Control System Effectiveness, le informazioni diventano un vantaggio. Rafforza il tuo nucleo operativo, migliora la sicurezza e il controllo e ottieni una maggiore resilienza in ogni processo.



## Informazioni su Octave

Octave fornisce soluzioni software che aiutano le imprese a progettare, costruire, gestire e proteggere gli asset industriali e infrastrutturali critici. Octave supporta le decisioni lungo l'intero ciclo di vita dell'asset, in contesti in cui prestazioni, sicurezza e affidabilità sono determinanti e il fallimento non è un'opzione. Da decenni collaboriamo con i nostri clienti per migliorare le prestazioni, aumentare l'efficienza e potenziare i risultati. Dagli stabilimenti alle intere città, le nostre soluzioni sono progettate per ampliare i confini del possibile fin dal primo giorno.

© 2026 Intergraph Corporation e/o le sue affiliate. Tutti i diritti riservati.