



## CASO DE ESTUDIO

# Refinería acelera la recuperación después de un desastre natural

Octave Tempo Automation Integrity minimiza la pérdida de producción después de una interrupción importante no planificada.



### Datos clave:

**Industria:**  
petróleo y gas, química

**País:**  
Estados Unidos

**Productos de Octave utilizados:**  
Tempo Automation Integrity (PAS Automation Integrity)

### Acerca de la empresa

Esta empresa multinacional con sede en EE. UU. es un líder global en las industrias de petróleo crudo, gas natural, productos derivados del petróleo y petroquímicos. Dedicada a operaciones seguras y ambientalmente responsables, la empresa opera más de 30 000 pozos y más de 30 refinerías en 21 países, lo que representa una capacidad de refinación diaria combinada de más de 6 millones de barriles.

### Desafío

Las refinerías de petróleo y gas en la región del Golfo de México no son ajenas a las tormentas tropicales y los huracanes. La región tuvo una llamada de atención en 2005, cuando dos huracanes, Katrina y Rita, azotaron la región de la costa del golfo en un período de cinco semanas. Afortunadamente, esta compañía revaluó y actualizó su estrategia de recuperación ante desastres, lo que resultó invaluable antes de que el huracán Ike tocara tierra en septiembre de 2008. Ocasionó vientos de 110 millas/h y una marejada ciclónica de 22 pies. El tercer huracán más costoso en la historia de los EE. UU. en ese

momento, Ike tuvo un impacto mayor en la región, causando unos \$29 mil millones en daños a la propiedad solo en Texas. Aunque la refinería contaba con un plan de contingencia orientado al personal en forma de suministros como catres, alimentos y generadores; no anticipó una marejada ciclónica que traería 8 pies de agua a la instalación y dañaría los sistemas de control industrial críticos para el proceso.

Se vieron obligados a localizar y trasladar por aire sistemas de control de reemplazo de plantas hermanas, lo cual no fue una tarea menor. Tenían una amplia variedad de sistemas de control, incluidos Honeywell EPKS®, Honeywell TPS®, Honeywell PHD®, Triconex TS1131, AB ControlLogix® y AspenTech DMCplus®. El mayor obstáculo fue configurar esos sistemas correctamente y restablecer la producción. La empresa utilizó el software Tempo Automation Integrity de Octave, los servicios de consultoría de Octave e ingeniería externa para ayudar a reconstruir estos sistemas lo más rápido posible y restaurar las operaciones.

