



Los fabricantes farmacéuticos tienen todos los datos. Entonces, ¿por qué eso no se traduce en valor?

Al igual que otras organizaciones industriales, las empresas farmacéuticas se enfrentan a una serie de factores de riesgo externos, como las interrupciones en la cadena de suministro, el aumento de los costes de las materias primas y los riesgos cibernéticos.

Sin embargo, en los últimos años, los fabricantes europeos también han visto amenazados su crecimiento y competitividad por los **retos que plantean la gestión de la información** y el cumplimiento de la normativa, y más de uno de cada dos encuestados citaron entre sus principales preocupaciones las dificultades con las auditorías, la trazabilidad o el intercambio de información.

Los cinco desafíos más acuciantes

01. Expansión

Implementar procesos de una planta de fabricación a las demás



02. Cumplimiento

Garantizar la eficiencia operativa en plenas auditorías normativas



03. Control de costes

Controlar los costes de materias primas



04. Presión de la demanda

Satisfacer la creciente demanda



05. Gestión de activos

Gestionar y organizar los documentos y los datos



Para superar estos desafíos relativos a la información, los fabricantes farmacéuticos apuestan doblemente por la IA para el mantenimiento predictivo y la automatización.

Cuatro de cada cinco encuestados también creen que será «fundamental» o «muy importante» para su organización invertir en una mejor gestión de documentos, análisis en tiempo real y herramientas que simplifiquen la colaboración y el intercambio de datos.

Estas prioridades sugieren que es probable que los **gemelos digitales** y la madurez de los **sistemas de gestión de activos empresariales** ganen terreno.

Planes de inversión en tecnologías emergentes para los próximos 12 meses

68%

Automatización de la ciberseguridad

65%

IA para el mantenimiento predictivo

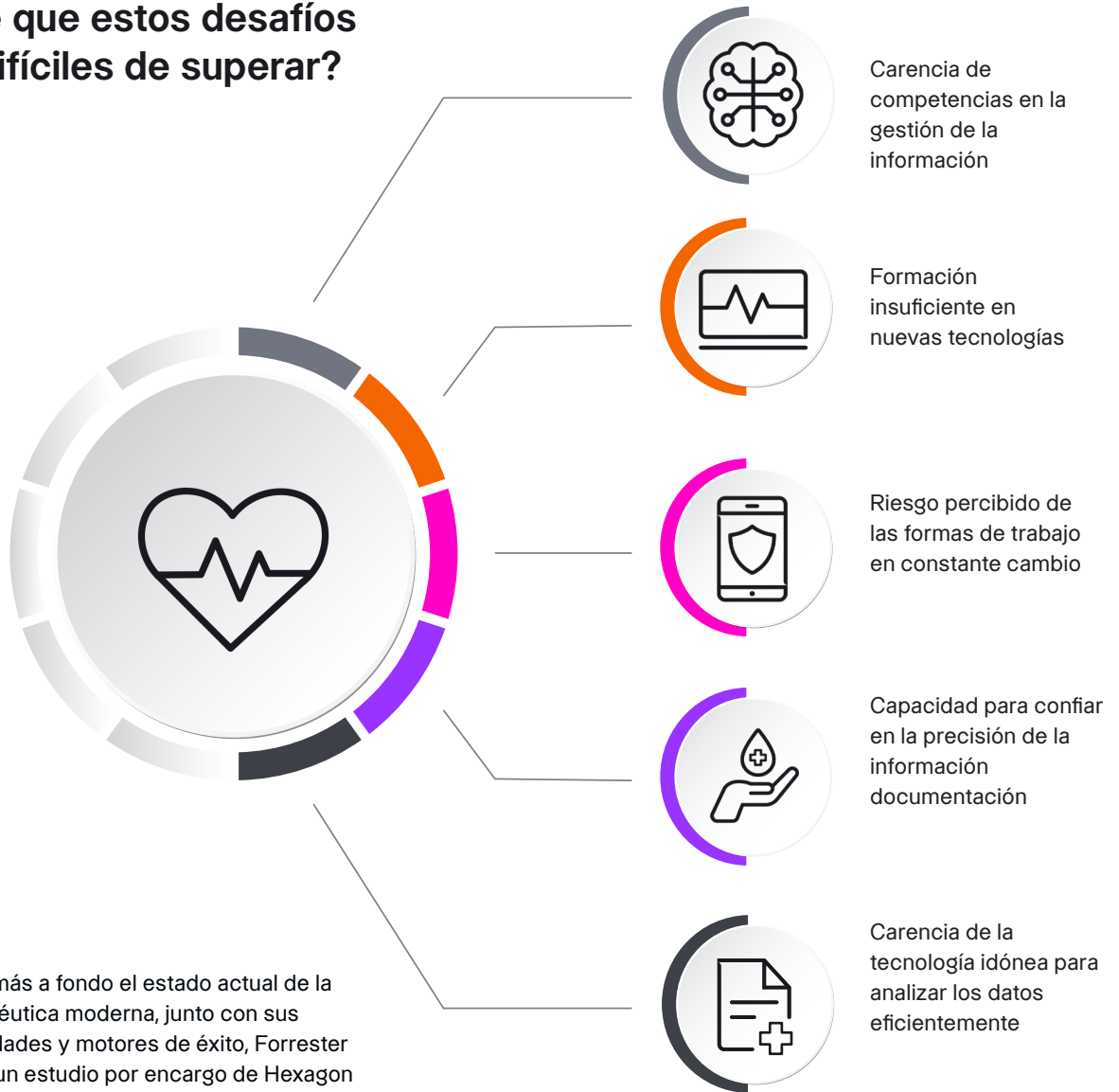
61%

Automatización de los flujos de trabajo del desarrollo de productos

61%

IA para la interfaz del idioma nativo

¿Qué hace que estos desafíos sean tan difíciles de superar?



Para comprender más a fondo el estado actual de la fabricación farmacéutica moderna, junto con sus desafíos, oportunidades y motores de éxito, Forrester Consulting realizó un estudio por encargo de Hexagon entre diciembre de 2024 y enero de 2025.

El estudio incluía conversaciones con 161 tomadores de decisiones en organizaciones farmacéuticas, el 72% de ellos eran altos directivos (directores generales, vicepresidentes, directores, etc.).

Consulte más información sobre la fabricación farmacéutica y de ciencias biológicas y aprenda cómo orientarla para lograr una mayor eficiencia.

[Descubra más](#)

Octave es líder en software empresarial, transformando datos en acciones decisivas e inteligencia en ventaja competitiva. Nuestro software resuelve y simplifica la complejidad, desde el diseño y la construcción hasta las operaciones y la protección de personas, propiedades y activos, sin importar el alcance o la escala. Durante décadas, nos hemos asociado con nuestros clientes para mejorar el rendimiento, aumentar la eficiencia y potenciar los resultados. Desde instalaciones industriales hasta ciudades completas, nuestras soluciones se personalizan para ampliar las posibilidades desde las etapas iniciales.